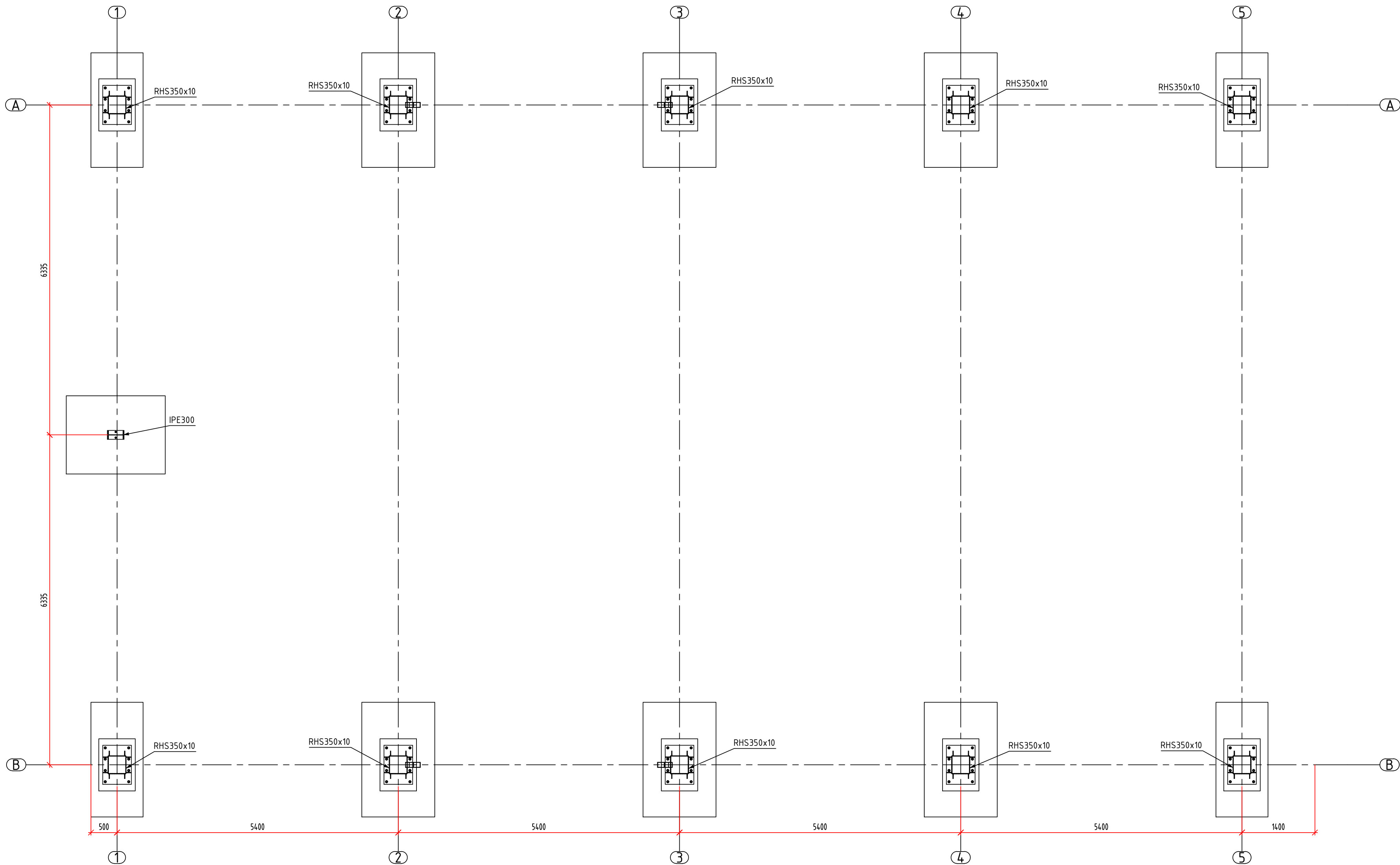
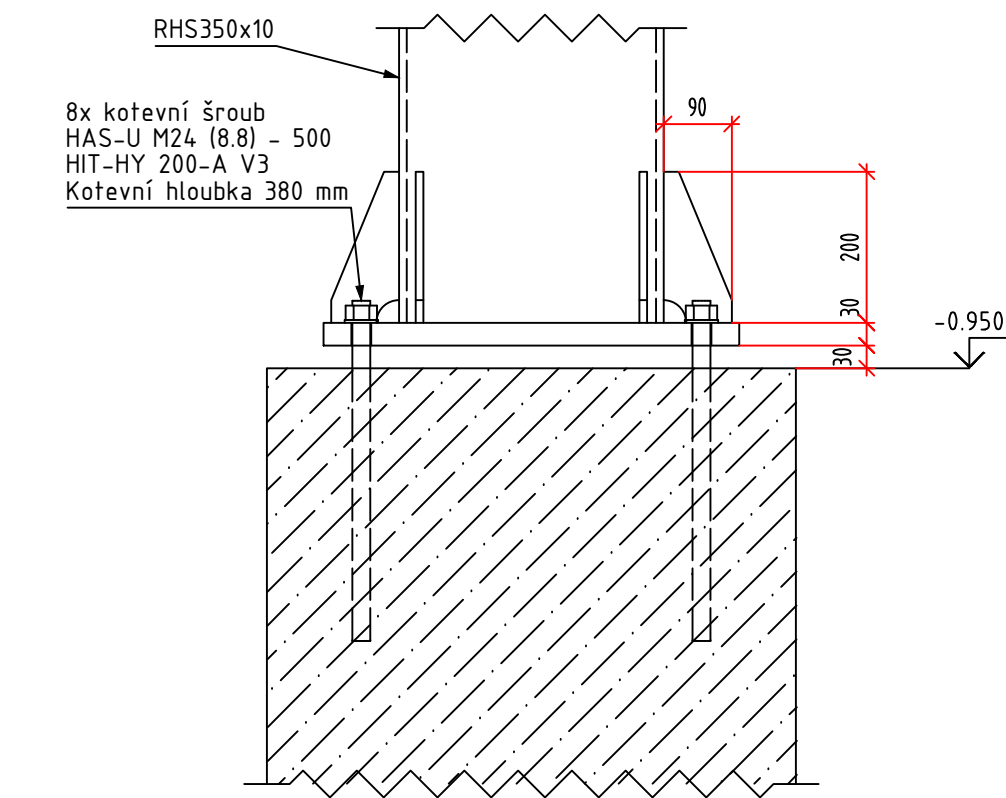


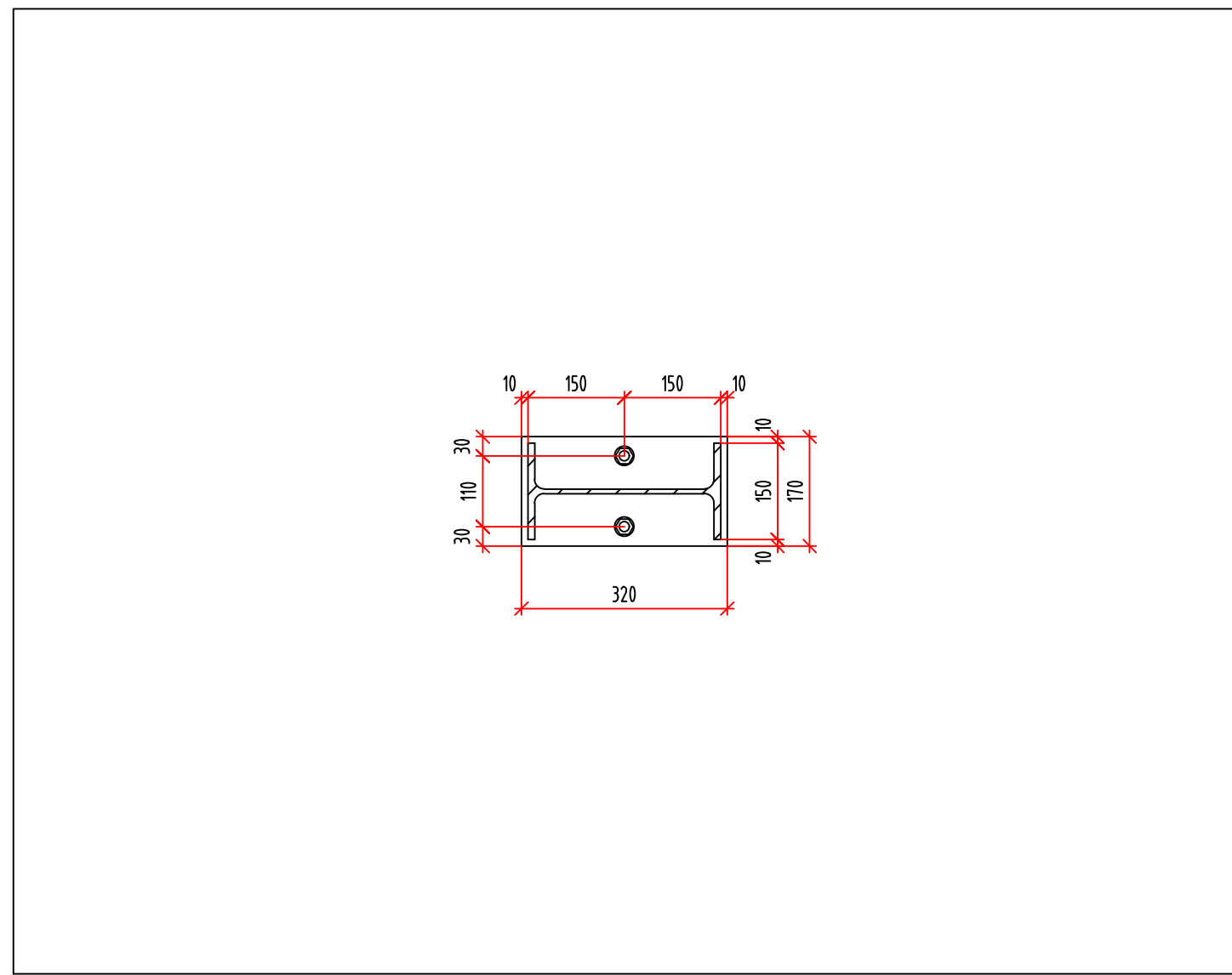
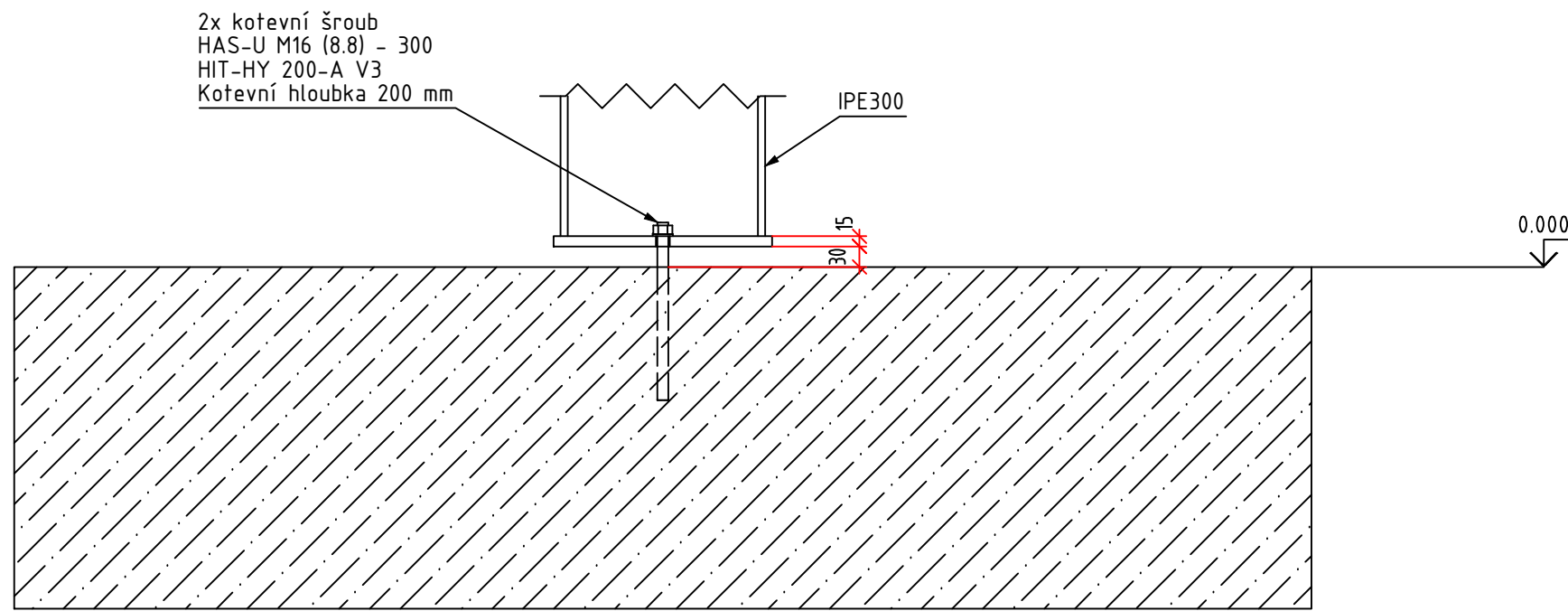
KOTEVNÍ PLÁN
M1:50



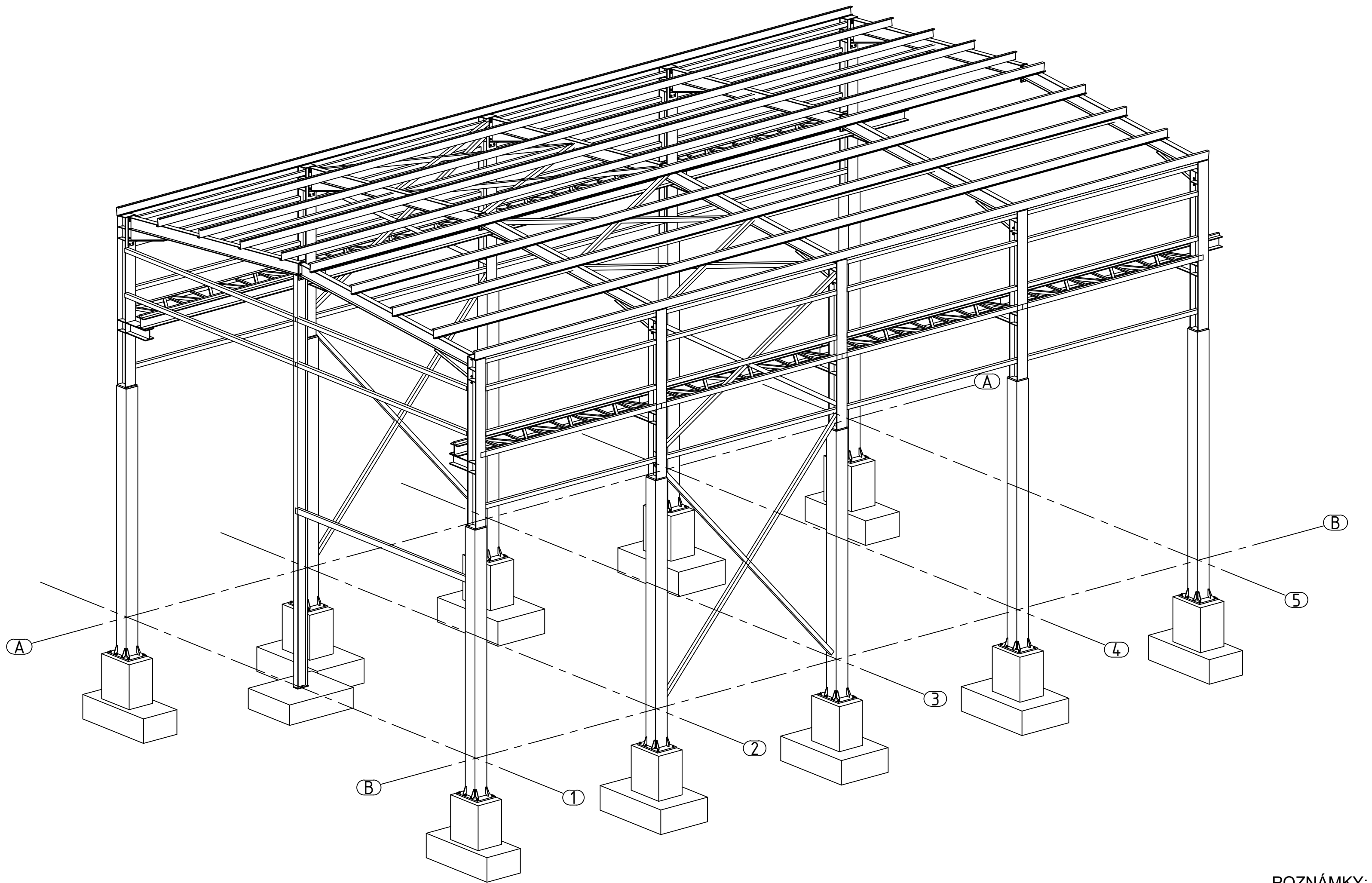
KOTVENÍ SLOUPY QR0350x10
M1:10



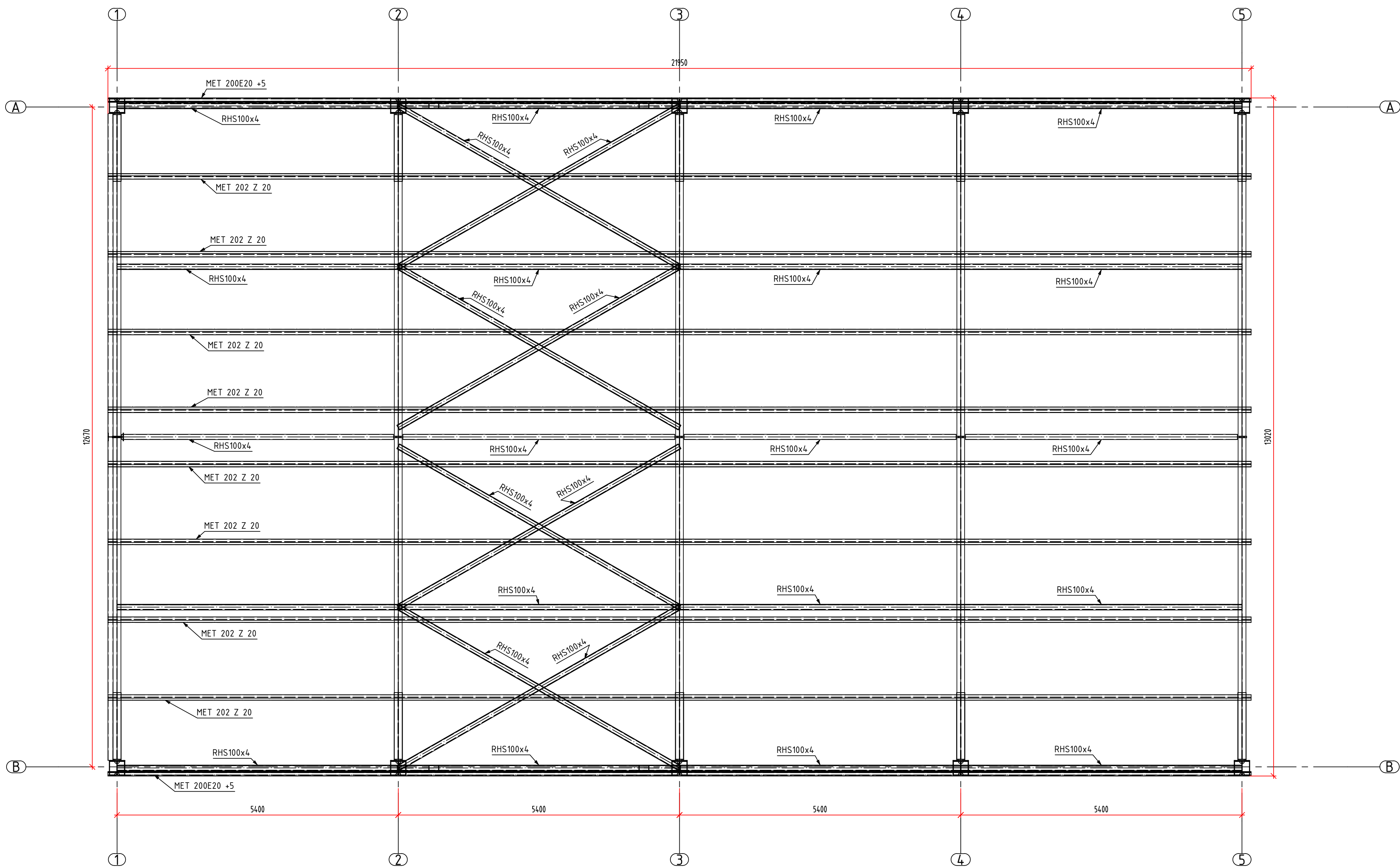
KOTVENÍ SLOUPU IPE300
M1:10



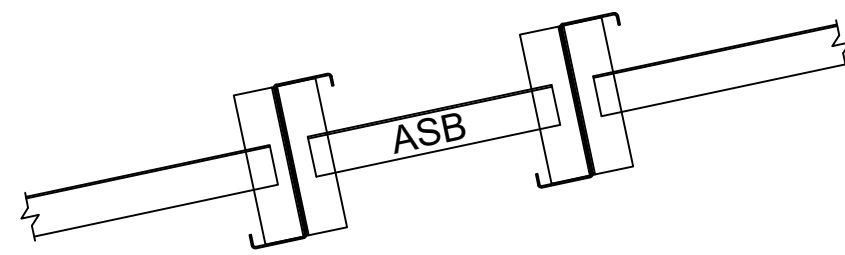
3D POHLED
M1:75



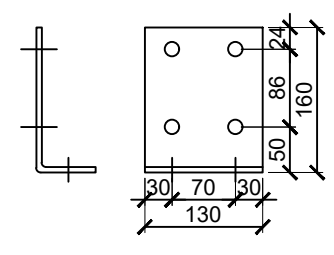
KONSTRUKCE STŘECHY
M1:50



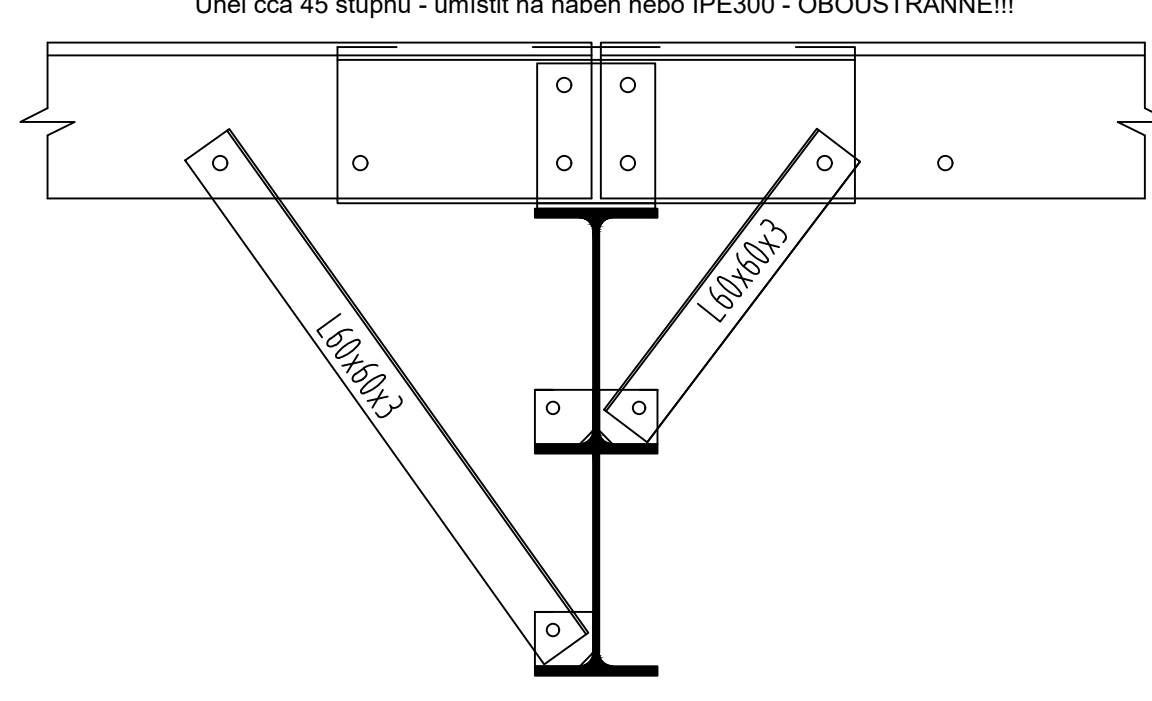
DETAIL STABILIZACE METSEC - ASB
M1:5
ŠROUBY M16 8.8
L profil 45x45x2 S250GD
DLE METSEC STANDARD
Výrobní dokumentaci dle standard METSEC



DETAIL BOTKA METSEC - BOC
M1:5
ŠROUBY M16 8.8
PLECHY DLE METSEC STANDARD
Výrobní dokumentaci dle standard METSEC



DETAIL FL METSEC -
STABILIZACE TLAČENÉ PÁSNIČE
M1:5
ŠROUBY M16 8.8
Úhelník 60x60x3 S235 (vždy oboustranně)
Nadpodporový T profil dle standard METSEC sleeve system
Výrobní dokumentaci dle standard METSEC
Úhel cca 45 stupňů - umístiti na nábeh nebo IPE300 - OBOUSTRANNĚ!!!!



- POZNÁMKY:
- MEJILNOLU SOUTČASTÍ PROJEKTU JE TECHNICKÁ ZPRÁVA A STATICKÝ VÝPOČET.
 - TATO DOKUMENTACE NENAHRAŽUJE DILENSKOU/ODDAVATELSKOU DOKUMENTACÍ.
 - MEZNI ÚCHYLKY NETOLEROVANÝCH ROZMĚRŮ DLE ČSN ISO 2768-1 F.
 - NEPŘEDPSANÉ GEOMETRICKÉ TOLERANCE DLE ČSN ISO 2768-2 H.
 - TRÍDA TOLERANCE SVAŘOVANÝCH KONSTRUKCÍ DLE ISO 13920-A, E.
 - POKUD NENÍ UVEDENO JINAK, BUDOU PRO SVAŘOVÁNÍ POUŽITY KOUTOVÉ SVARY
 - TL 5 mm. TUPE SVARY JSOU UVAŽOVÁNY S PLATNÝM PŘÍVAREM.
 - POUŽITÍ PATNÍHO PLECHU BUDE PROVEDENO VÝSOKOPEVNOSTNÍ NESMRŠTIVOU
 - MALTOU A BUDE ZARUČENA PEVNOST KOTVENÍ.
 - MATERIÁL OCEĽ S355
 - TRÍDA PROVEDENÍ EXC2 DLE ČSN EN 1090-2
 - ŘEŠENÍ STŘEŠNÍCH VAZNIC JE SYSTÉMEM METSEC SLEEVED. JE NUTNÉ ZPRACOVAT ODDAVATELSKOU DOKUMENTACÍ SYSTÉMU METSEC

Index	Autor	Datum	Popis	Detaily revize
VÝROBNÍ MATERIÁL: s355				
EXC2:TRÍDA PROVEDENÍ DLE EN 1090-2				
TŘÍDA TOLERANCE SVAŘOVANÝCH KONSTRUKCÍ DLE ISO 13920-A, E				
MEZNI ÚCHYLKY NETOLEROVANÝCH ROZMĚRŮ DLE ČSN ISO 2768-1 F				
NEPŘEDPSANÉ GEOMETRICKÉ TOLERANCE DLE ČSN ISO 2768-2 H				
ZODP.PROJEKTANT				
PROJEKTANT				
VYPRACOVAL				
INVESTOR				
MÍSTO STAVBY				
AKCE				
OBSAH				
ČÍSLO VÝKRESU				
204 - 009 - 0001				